

TGF 7800S 9900



TGF: DER SPEZIALTRAKTOR SCHLECHTHIN

Der TGF ist ein sehr niedrig bauender Traktor mit erschieden großen Rädern, der eigens für die Arbeit in engen Pflanzzeilen entwickelt wurde, wo er sich dank seines engen Wendekreises, der durch die Vorderräder mit kleinerem Radius ermöglicht wird, wendig bewegen kann. Jeder Bediener kann unter 16 Reifenkombinationen die für seinen TGF am besten geeignete auswählen, um je nach Einsatzbedingungen bei allen Bodenbedingungen überragende Leistungen zu bieten. Der TGF ist eine kraftvolle Maschine in kompakter Bauweise, stabil und selbst bei der Verwendung von schweren Anbaugeräten perfekt

ausgewogen. Die ideale Maschine, um in dicht wachsenden Obstplantagen, in Weinbergen mit Dauchlaubenerziehung, in Treibhäusern, an steilen Hängen zu arbeiten.

Auf Anfrage kann der TGF mit "super-low profile" PROTECTOR 100 Kabine ausgestattet werden, die die vollständige Isolierung von der Außenwelt mit Komfort und Sichtbarkeit verbindet. Die fließende und funktionale Linienführung des Fahrerhauses ist das Ergebnis jahrelang von Antonio Carraro vorangetriebener Forschungs- und Entwicklungsarbeit.

TGF 7800S 9900



Fahrzeugrahmen: Integraler Schwingrahmen ACTIO™

- Allradantrieb mit vier verschiedenen Rädern • Lenkräder
- Portalachsen vorne/hinten

Motor mod. 7800: 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 und EPA TIER 4
Common rail - Leistung 51,7 kW / 70,3 PS - 2500 rpm - 3319 CC

Motor mod. 9900: 4 Zylinder - 16 Ventile - TURBO - Stufe 3B
Common rail - Einspritzung und EGR mit elektronischer Kontrolle
Leistung 72,1 kW / 98 PS - 2400 rpm - 3769 CC

Schaltgetriebe: 32 Gänge, synchronisiert: 16 VG und 16 RG mit
synchronisiertem Wendegetriebe

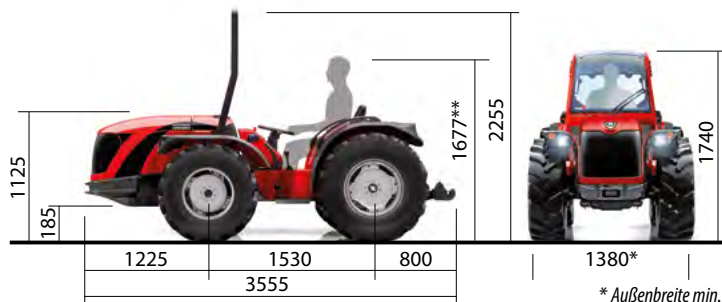
Zapfwelle: Unabhängige Zapfwelle 540/540e U/min mit
elektrohydraulischer progressiver Einschaltung, Ölbad-
Mehrfachscheibenkupplung und Wegezapfwelle

Hydraulischer Kraftheber: mit 3-Punkt-Anschluss
Betriebsdruck 160 bar - Hebeleistung 2400 Kg

Bremsen: Betriebsbremsen: Vorne/hinten hydr. gesteuerte
Scheibenbremse im Ölbad, hinten hydr. gesteuerte Lenkbremsen.
Hand- und Feststellbremse: über Riemen am Getriebe



ABMESSUNGEN: mit reifen 260/70 R16 Vorne - 34/65 R18 Hinten



** Bei sitzendem Bediener von mittelgroßer Statur (ca 175) berechnete Höhe

Gewicht (7800) Kg: Mit Überrollbügel 2090÷2310 - Mit Kab. 2200÷2420

Gewicht (9900) Kg: Mit Überrollbügel 2160÷2340 - Mit Kab. 2320÷2520

Serienausstattung

Sperre des hinteren Differentials oder an beiden Achsen, hydraulisch betätigt • Verstellbares Lenkrad • Hubstangen mit Kugelgelenken in Gruppe 1 und 2 • Gefederter und verstellbarer Fahrersitz • Sicherheitsgurte • Vorderer klappbarer Überrollbügel • Verstellbare Räderräder • Hinterer höhenverstellbarer Zughaken • Zughaken vorne • Multifunktionales digitales Armaturenbrett • Batterie • Batterietrennschalter • Steckdose • Sicherheitsanlasser auf dem Wendegetriebe, der Zapfwelle und dem Sitz

Extras

PROTECTOR 100-Kabine mit Heizungs- und Klimaanlage, auf Silentblockelementen, schallgedämpt, „Digital Air-Control“, digitale Kontrolle des Kabinendruckes mit zertifizierter Druckbeaufschlagung Kat. 1 oder mit zertifizierter Druckbeaufschlagung Kat. 4

